

Productfiche Magnum EB EVO



Technische gegevens

Reinigingscapaciteit:	13.730 m ² /u (8,8 km/u)
Veegbreedte:	1.250 mm met 1 zijborstel, 1.560 mm met 2 zijborstels, 900 mm met hoofdborstel
Vuilcontainer:	236 L, hydraulische lediging tot op 1.550 mm hoogte, externe toegangsklep
Hoofdborstel:	V-vorm, regelbare borsteldruk, gemengde borstelharen, snelwisselsysteem
Zijborstel:	Regelbare borsteldruk, snelwisselsysteem
Gemiddelde rijtijd:	Met Full Tractie batterijen: 2u30
Filtersysteem:	Polyesterfilter, klasse L, automatisch filterreinigingssysteem bij motorstop
Veiligheidsvoorzieningen:	Veiligheidsgordel, geluidssignaal bij achteruit rijden, voorlichten, overzichtelijk dashboard, verstelbare bestuurdersstoel
Aandrijving:	Op achterwiel
Remmen:	Elektrisch remsysteem, mechanische handrem
Gewicht:	1.386 kg
Motor:	36 V-1.800 W
Banden:	Streepvrij, volrubber



MACHINE

0301090030 Magnum EB EVO met geveerde zetel - geconfigureerd voor 36V lood/zuur

OPTIES

0302090117	Geïntegreerde linker zijborstelkit
0302090118	Geïntegreerde PVC zijbescherming 1 zijborstel
0302090075	Geïntegreerde PVC zijbescherming 2 zijborstels
0302090119	Geïntegreerd polyesterfiltersysteem klasse M
0302090120	Geïntegreerde versterkte zijpanelen + zijborstelbescherming
0302090121	Geïntegreerde versterkte zijpanelen + 2 zijborstelbeschermers
0302090059	Geïntegreerde achteruitrijspiegel
0302090068	Geïntegreerde tapijtreinigingsset
0302090061	Geïntegreerde zuigslangkit dia 40 mm
0302090062	Geïntegreerde zuigslangkit dia 60 mm
0302090055	Geïntegreerde versterkte overkapping & zwaailicht
0302090056	Geïntegreerde overkapping met zwaailicht & windscherm
0302090057	Geïntegreerde overkapping met zwaailicht & windscherm & ruitenwisser

BATTERIJEN EN LADERS

2405000003	Full Tractie Batterijkoffer 36V - 320 Ah/5u - 1.000 ladingen 1x
2406000059	Full tractie HF lader 36V - 1.800 W 1x
2402000002	Automatisch vulsysteem voor batterijkoffer met 30 L reservoir 1x

